



ЗВВС®

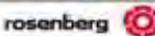
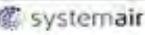
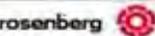
ВОЗДУШНЫЕ СИСТЕМЫ

О КОМПАНИИ

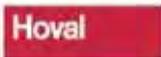
Научно-производственное предприятие «Завод воздушных систем» (НПП «ЗЕВС») было создано в рамках программы импортозамещения для серийного производства систем кондиционирования воздуха с уровнем качества и характеристиками, соответствующими импортным аналогам.



О КОМПАНИИ

Продукция иностранных брендов		Продукция ООО "НПП"ЗЕВС" - Россия	
Центральные кондиционеры, АНУ			
		SWEGON (Швеция)	
		Rosenberg (Германия)	
		Systemair (Швеция)	
		YORK (США)	
		REMAK (Чехия)	
		Wolf (Германия)	
		AL-KO (Германия)	
		FlaktWoods (Швеция)	
Установки с рекуперацией тепла			
		SWEGON (Швеция)	
		Rosenberg (Германия)	
		Systemair (Швеция)	
		YORK (США)	
		REMAK (Чехия)	
		Wolf (Германия)	
		AL-KO Therm (Германия)	
		FlaktWoods (Швеция)	
		Menerga (Германия)	
		 ВОЗДУШНЫЕ СИСТЕМЫ	
		 ВОЗДУШНЫЕ СИСТЕМЫ	

О КОМПАНИИ

Крышные приточно-вытяжные агрегаты				
		HOVAL (Лихтенштейн)		
		FRIVENT (Австрия)		
Прецизионные кондиционеры				
		EMERSON (США)		
		UNIFLAIR (Италия)		
		SWEGON (Швеция)		
		STULZ (Германия)		
Климатические балки				
		SWEGON (Швеция)		
		FlaktWoods (Швеция)		
		Halton (Финляндия)		
		TROX (Германия)		

О КОМПАНИИ

Поддержание высочайшего качества выпуска продукции обеспечивается совершенными технологическими процессами с применением:

- профессиональных программных продуктов для проектирования и конструирования продукции, автоматизированных систем учета и контроля;
- высокоточного раскроя и обработки заготовок и деталей на станках с ЧПУ;
- входного контроля материалов и комплектующих изделий в соответствии с разработанной СМК;
- проведения испытаний узлов на стендах;
- контроля технологических операций ОТК;
- периодических и типовых испытаний изделий на стендах;
- система менеджмента качества предприятия сертифицирована на соответствие СТО Газпром 9001-2018.



Гарантийный срок эксплуатации системы кондиционирования воздуха 36 месяцев с даты ввода в эксплуатацию или 48 месяцев с даты отгрузки заказчику.

О КОМПАНИИ

Новейшие технологии, оригинальные конструкторские разработки, использование лучших комплектующих и материалов, а также новейшие технологии позволяют нам серийно производить надежные, безопасные и энергоэффективные системы кондиционирования воздуха с самонесущим шумо-теплоизолированным корпусом и интегрированной автоматикой серии «ЗЕВС».



О КОМПАНИИ

Сегодня НПП «ЗЕВС» - это команда профессионалов, которым под силу решить любую нестандартную задачу, поставленную заказчиком – от расчета и проектирования системы кондиционирования, выпуска конструкторской документации, изготовления системы, включая интегрированную систему автоматического управления, диспетчеризации и программное обеспечение – до приема-сдаточных испытаний продукции заказчику в специализированной лаборатории, последующей пуско-наладки на объекте заказчика и сервисного обслуживания.



**ЦЕНТРАЛЬНЫЕ
КОНДИЦИОНЕРЫ**



ТЕПЛОВЫЕ ПУНКТЫ



**ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ПРЯМОУГОЛЬНЫХ И
КРУГЛЫХ КАНАЛОВ**



**СИСТЕМЫ
ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ,
АВТОМАТИЗАЦИИ
И КОНТРОЛЯ**



**ОКОНЕЧНЫЕ
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ
УСТРОЙСТВА**



**ХОЛОДИЛЬНАЯ
ТЕХНИКА**

О КОМПАНИИ

Имеющееся на заводе технологическое оборудование лидеров мирового станкостроения (**PRIMA POWER, DENER, WAGNER, WURTH, ATLAS COPCO, BOLLHOFF**) позволяет обеспечить производство качественных, конкурентоспособных и современных систем кондиционирования воздуха, отвечающих европейским стандартам и требованиям самых взыскательных заказчиков в Российской Федерации.



О КОМПАНИИ

Производство укомплектовано новейшими автоматическими линиями признанных мировых и европейских лидеров станкостроения.

1. КООРДИНАТНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЙ ВЫРУБНОЙ ПРЕСС PRIMA POWER E5X

Серво-электрический пресс E5x обеспечивает производительную штамповку и точную формовку при минимальных инвестициях и эксплуатационных расходах.

- Универсальная система: ручная обработка листа с любой стороны или автоматизированная производственная ячейка, что подходит для широкого круга задач.
- Жесткая O-образная станина служит идеальной настройке инструмента и ведет к точной пробивке.
- Щеточные столы приводят к снижению шума и отсутствию повреждения поверхности листа.
- Независимое перемещение зажимов с программируемой системой установки (PCS) ведет к 100% использованию листа.



2. ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС С ЧПУ DENER SERVO 10030

Листогибочный пресс с сервоприводом оснащен системой замкнутой (O-образной) станиной рамы.

Усилие гибки листогибочного пресса обеспечивается посредством двух синхронизированных серводвигателей, которые передают усилие при помощи специальных ременных передач. Во время перемещения верхней балки сервоприводы наматывают ремень на ведущий шкив и тем самым передают усилие гибки. Возвратное движение осуществляется за счет разжатия пружин, расположенных с обеих сторон станка. После этого серводвигатели начинают разматывать ремень и пружины прижимают верхнюю балку в положение верхней «нулевой» точки, заданной программой.



О КОМПАНИИ

3. WAGNER PRIMA SPRINT

Электростатическая окрасочная установка для порошковой покраски. Порошковая краска забирается из картонной коробки, в которой она поставляется.

Преимущества:

- краска забирается из коробки
- мыть установку очень просто
- на блок можно предустановить до 50 программ, для порошковой покраски изделий
- переход на другую программу осуществляется простым двойным щелчком кнопки пистолета износ расходников происходит медленнее
- установка сама распознает какой окрасочный пистолет Wagner на нее установлен
- на установку возможно установить как электростатические, так и трибостатические покрасочные пистолеты
- модульная конструкция и разнообразные принадлежности позволяют сконфигурировать установку под различные задачи окраски



4. СЕРВО-ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС PRIMA POWER eP-1030

Листогибочные прессы серии eP – это результат длительного опыта компании Prima Power в производстве станков с сервоэлектрическими системами.

- Сервоэлектрический привод — это долговечность, эффективность и производительность, большая гибкость, исключительная точность, низкое энергопотребление, минимальное техническое обслуживание, а также отсутствие необходимости в приобретении и утилизации масла
- Лазерная система измерения угла: технология сверхскоростной цифровой обработки изображений, которая позволяет измерять и автоматически корректировать угол на каждом этапе гибки
- Жесткая O-образная рама, которая обеспечивает:
 - правильное расположение инструмента даже в условиях деформации от перенапряжения;
 - исключительную точность и повторяемость благодаря линейным энкодерам, измеряющим взаимное расположение верхней и нижней балки.



О КОМПАНИИ

ФОТОГРАФИИ ПРОИЗВОДСТВА



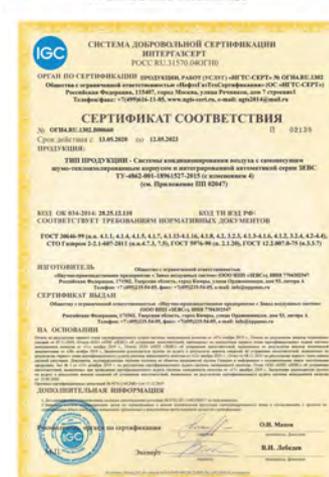
О КОМПАНИИ

ФОТОГРАФИИ ПРОИЗВОДСТВА



СЕРТИФИКАТЫ

ПРОДУКЦИЯ ООО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ЗАВОД ВОЗДУШНЫХ СИСТЕМ» (НПП «ЗЕВС») ВКЛЮЧЕНА В ЕДИНЫЙ РЕЕСТР МТР ПАО «ГАЗПРОМ» И УСПЕШНО ЭКСПЛУАТИРУЕТСЯ НА ОБЪЕКТАХ ПАО «ГАЗПРОМ», СМК ПРЕДПРИЯТИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА НА СООТВЕТСТВИЕ СТО ГАЗПРОМ 9001-2018; ПРОДУКЦИЯ ООО «НПП «ЗЕВС» СЕРТИФИЦИРОВАНА В СДС ИНТЕРГАЗСЕРТ.

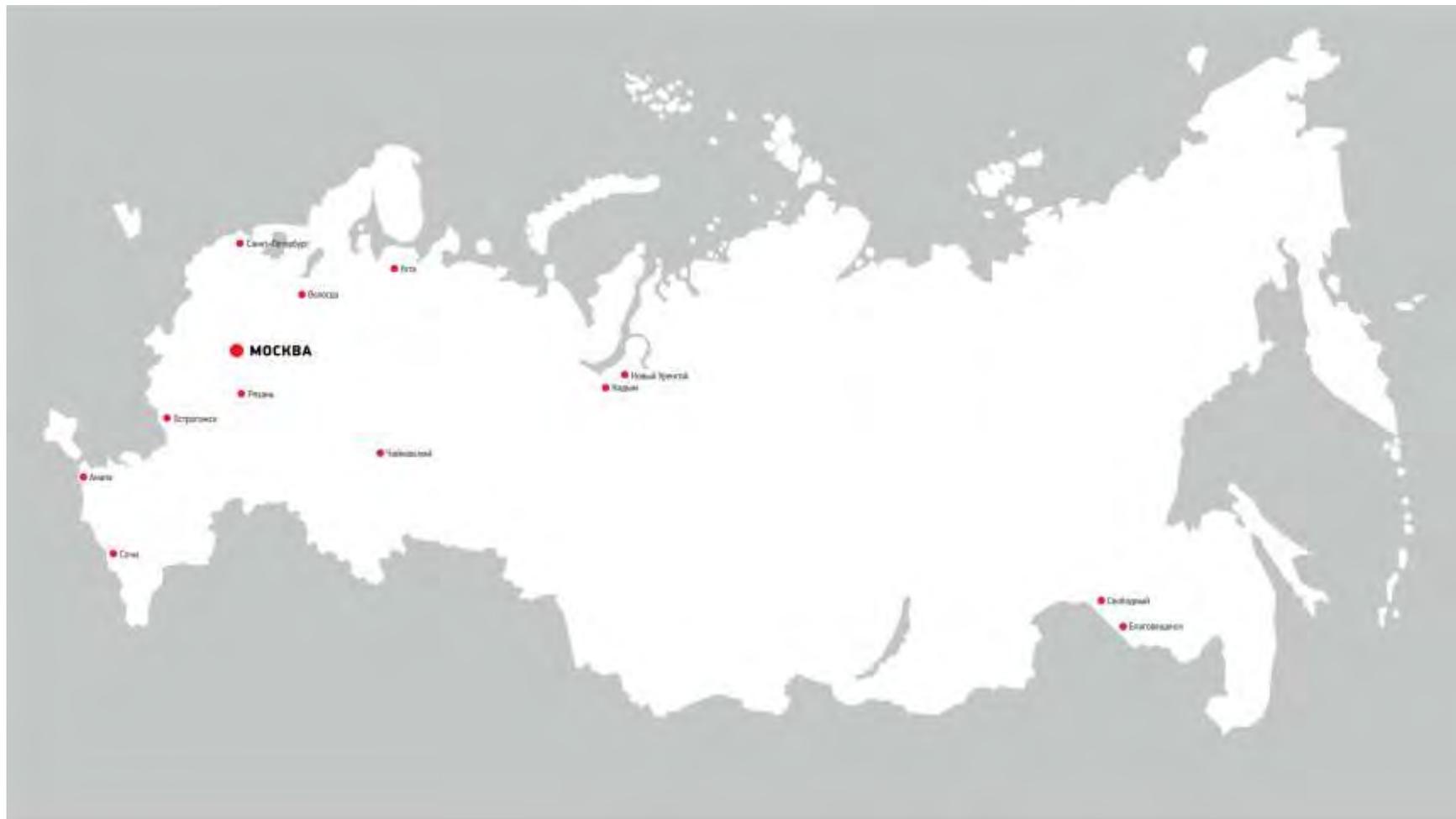


ПАТЕНТЫ

УНИКАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА С САМОНЕСУЩИМ ШУМО-ТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫМ КОРПУСОМ И ИНТЕГРИРОВАННОЙ АВТОМАТИКОЙ серии «ЗЕВС» ТУ 4862-001-18961527-15, ЗАЩИЩЕНЫ ПАТЕНТАМИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



ГЕОГРАФИЯ ПРОДАЖ



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ПРИТОЧНЫЕ И ВЫТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА С САМОНЕСУЩИМ ШУМОТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫМ КОРПУСОМ И ИНТЕГРИРОВАННОЙ АВТОМАТИКОЙ серии «ЗЕВС» ТУ 4862-001-18961527-15, ТИПОРАЗМЕРЫ ЗЕВС 4 - 140



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА С САМОНЕСУЩИМ ШУМОТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫМ КОРПУСОМ И ИНТЕГРИРОВАННОЙ АВТОМАТИКОЙ серии «ЗЕВС» ТУ 4862-001-18961527-15, ТИПОРАЗМЕРЫ ЗЕВС 4 - 140



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Воздухопроизводительность
до 66000 м³/ч

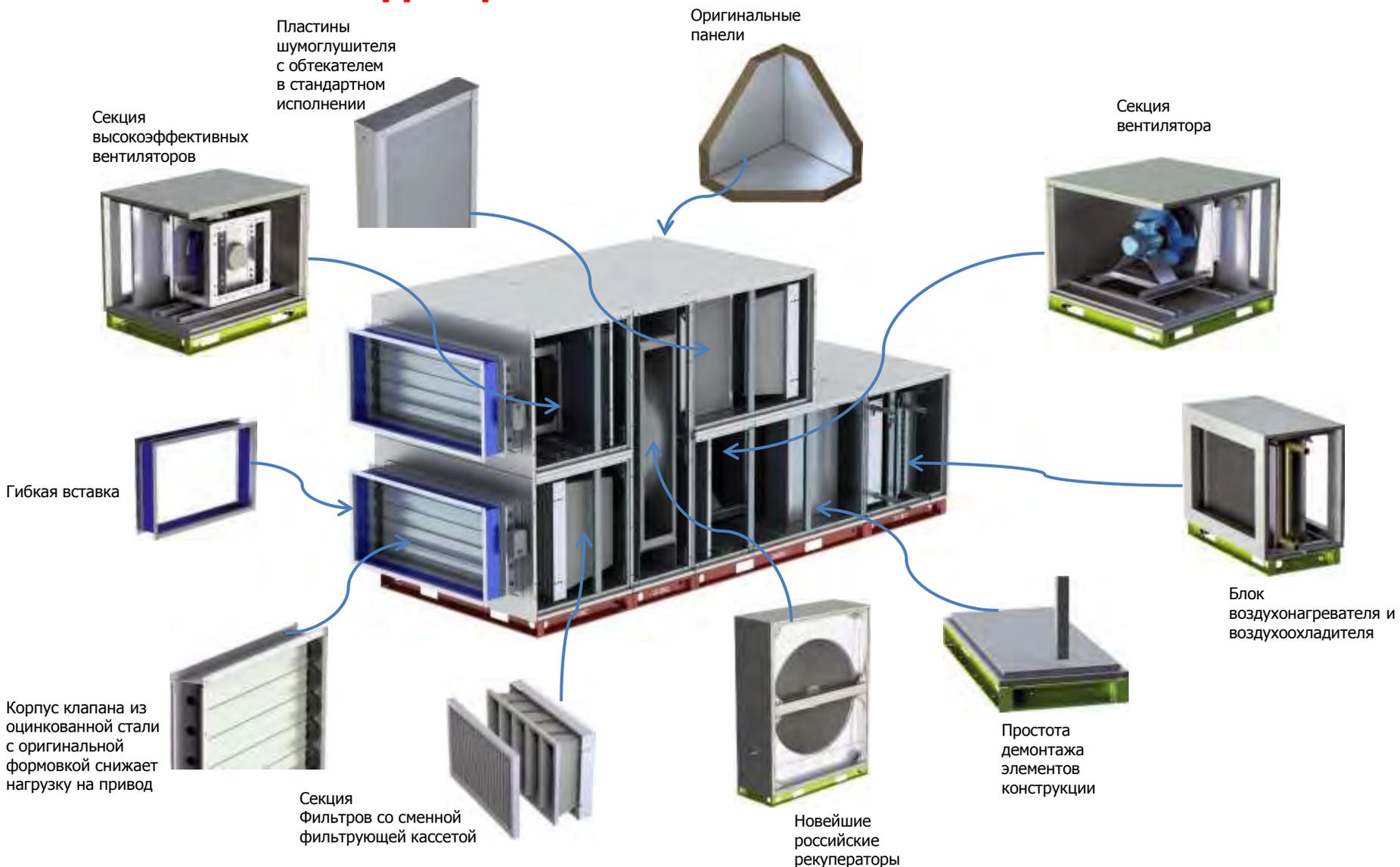
Стат. давление на сеть
до 3500 Па

Температура обрабатываемого воздуха
-70...+50°C



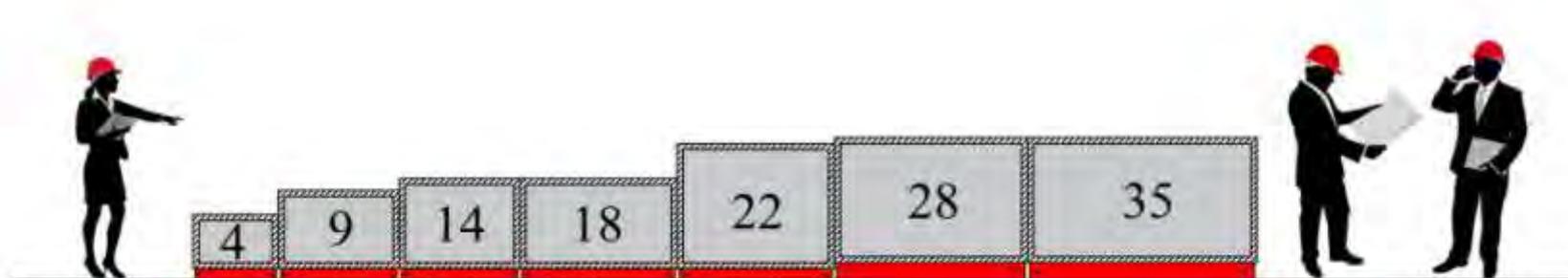
Срок службы
не менее 20 лет

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ТИПОРАЗМЕРЫ



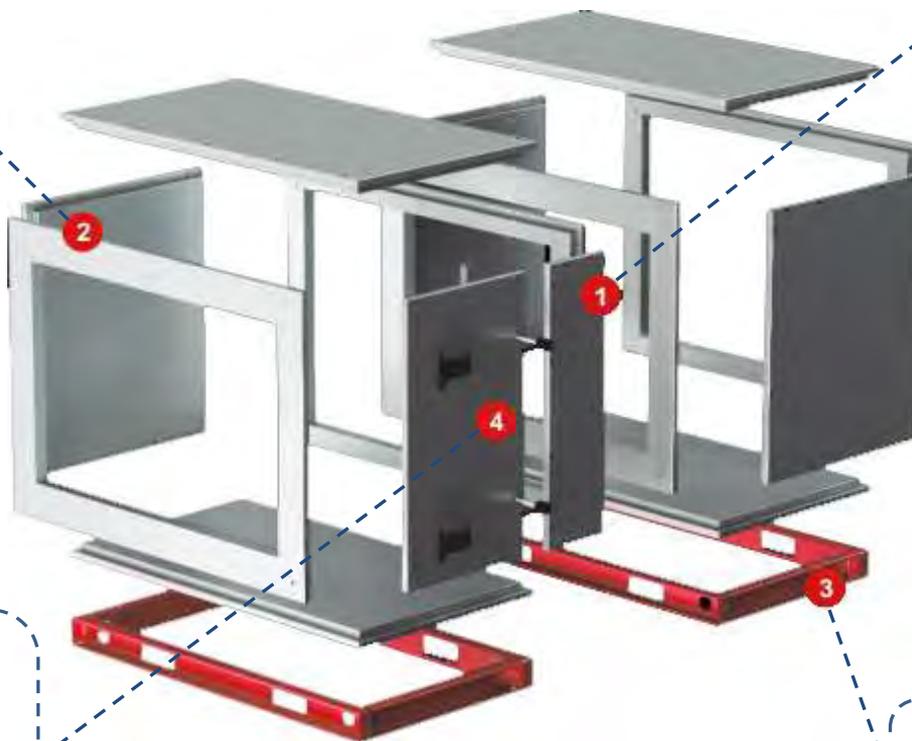
ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Типоразмер системы	Воздухопроизводительность, м ³ /ч			Сечение установки, мм		Наружный размер установки, мм		Высота рамы (H _r), мм
	мин	номинал	макс	Ширина (B _{in})	Высота (H _{in})	Ширина (B _{out})	Высота (H _{out})	
ЗЕВС-4	800	1 440	2 900	715	410	815	510	100
ЗЕВС-9	2 000	3 240	4 700	915	565	1015	665	100
ЗЕВС-14	3 000	5 040	7 000	915	665	1015	765	100
ЗЕВС-18	4 000	6 480	9 300	1220	665	1320	765	100
ЗЕВС-22	5 000	7 920	11 700	1220	965	1320	1065	100
ЗЕВС-28	6 000	10 080	14 100	1520	965	1620	1065	150
ЗЕВС-35	8 000	12 600	17 400	1825	965	1925	1065	150
ЗЕВС-44	10 000	15 840	22 500	1825	1065	1925	1165	150
ЗЕВС-56	12 500	20 160	26 000	1825	1275	1925	1375	150
ЗЕВС-69	16 500	24 840	32 000	2125	1275	2225	1375	150
ЗЕВС-88	19 500	31 680	41 000	2125	1605	2225	1705	150
ЗЕВС-140	30 000	50 400	66 000	2735	1905	2835	2005	150

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Конструкция самонесущего корпуса

Лабиринтная геометрия панели создает гарантированную жесткость корпуса и абсолютно гладкую внутреннюю поверхность установки



Материал стенок корпуса, изнутри и снаружи установки – оцинкованная, нержавеющая или окрашенная порошковой краской сталь толщиной 1 мм и 1,5 мм

Два варианта исполнения двери:
Дверца с поворотными ручками и фурнитурой с возможностью регулирования наклона и степени прижатия двери
Съемная панель с прижимами

Опорная рама высотой 100 мм из стали толщиной 2-3 мм

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Уникальная конструкция корпуса

- ✓ **КОРПУСА БЛОКОВ СИСТЕМ** изготавливаются без применения алюминиевого или стального несущего каркаса, корпус является самонесущим
 - высокая теплоизоляция
 - отсутствие «тепловых мостиков»
 - энергоэффективность
- ✓ **МАТЕРИАЛ СТенок КОРПУСА**, изнутри и снаружи установки – оцинкованная, нержавеющая или окрашенная порошковой краской сталь толщиной 1 мм и 1,5 мм
 - высокая прочность
- ✓ **ПАНЕЛИ И КОРПУСА УСТАНОВОК** собираются с применением эластичных уплотнений
 - высокая виброустойчивость
- ✓ **В УСТАНОВКАХ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЕТАЛИ ТОЛЬКО ИЗ СТАЛИ**, отсутствуют стыки деталей из стали и алюминия, создающих гальваническую пару
 - высокая сопротивляемость коррозии
 - Срок службы, не менее, 20 лет
- ✓ **ПАНЕЛИ КОРПУСА** заполнены негорючей минеральной ватой, толщиной 50 мм
 - высокие тепло- шумоизолирующие свойства
 - пожаробезопасность
 - экологическая чистота.
- ✓ **ДЕТАЛИ КОРПУСА ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ С БОЛЬШОЙ ТОЧНОСТЬЮ**, стыки панелей и инспекционные двери имеют надежные уплотнения
 - высокая герметичность
 - полное давление систем – до 3 500 Па
 -
- ✓ **СПЕЦИАЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ**, зажимы и болты, соединение панелей корпуса - резьбовое
 - возможность демонтажа и последующего монтажа любой стенки секции для проведения регламентных и ремонтных работ при ограничении пространства со стороны обслуживания.
- ✓ **ГЛАДКИЕ ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ БЕЗ ВЫСТУПОВ**
 - снижение сопротивления воздушного потока
 - снижение шумов
 - низкое энергопотребление
 - гигиеничность
 - удобство обслуживания
- ✓ **САМОНЕСУЩИЙ СТАЛЬНОЙ КОРПУС БЛОКОВ СИСТЕМ**
 - гарантированная жесткость и стабильность присоединительных и габаритных размеров при транспортировке
 - удобство монтажа, возможность установки до трех агрегатов по вертикали без дополнительного усиления ли ложементов

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

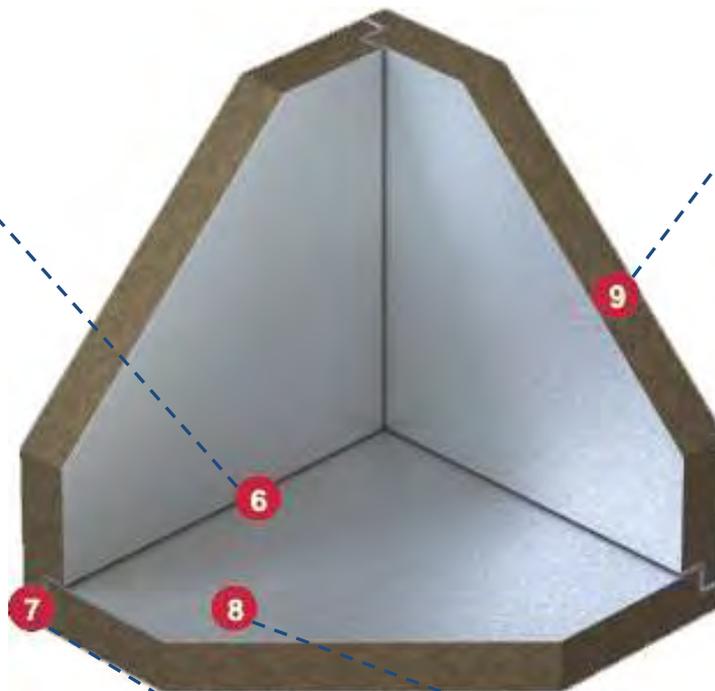
Конструкция шумо-теплоизолированных панелей

Герметизация стыков полиуретановым герметиком препятствует утечкам воздуха на корпусе.

Негорючая базальтовая вата толщиной 50 мм



Высококачественное герметичное уплотнение



Панели уже в стандартном исполнении без дополнительных затрат удовлетворяют гигиеническим нормам

Листовая оцинкованная сталь в стандартном исполнении либо с полимерным покрытием. Оборудование в гигиеническом исполнении возможно изготавливать из нержавеющей стали

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

ИНТЕГРИРОВАННАЯ АВТОМАТИКА

Простое подключение и ввод в эксплуатацию, приборы КИПиА изделия уже подключены, интегрированная система автоматического управления протестирована.

Мощный свободнопрограммируемый контроллер с графическим дисплеем, на котором отображаются параметры работы установки в реальном времени, в том числе производительность, температура, давление.

В комплект поставки входит кабельная продукция необходимая для подключения внешних датчиков и узлов.



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

ИНТЕГРИРОВАННАЯ АВТОМАТИКА

- ✓ **ПРИБОРЫ МЕСТНОГО И ДИСТАНЦИОННОГО КОНТРОЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ РАБОТЫ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ**, а также позиционеры и приводы в составе исполнительных механизмов поставляются комплектно с технологическим оборудованием и имеют необходимый комплект монтажных изделий, материалов и кабельной продукции, смонтированной и испытанной в заводских условиях
 - удобство монтажа - смонтировать блоки системы и выполнить внешние подключения – система готова к работе
 - экономия на монтажных и пусконаладочных работах
 - гарантированная надежность работы системы

- ✓ **В СИСТЕМЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ УЖЕ ВСТРОЕН ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОНТРОЛЛЕР РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА**, специально разработанный и запрограммированный. Автоматика имеет графический дисплей, визуализирующий работу системы
 - полностью автоматическая работа агрегата
 - простота и удобство настройки при пусконаладочных работах
 - легкость контроля работы системы

- ✓ **АВТОМАТИКА** системы имеет различные интерфейсы для подключения в систему диспетчеризации
 - простое удаленное управление и контроль работы агрегата в автоматическом режиме
 - легкость включения в систему диспетчеризации здания
 - возможность работать в сетях, построенных на Modbus и Ethernet в роли ведомого (slave) или ведущего (master) устройства
 - удобное программное обеспечение поставляется комплектно

- ✓ **АВТОМАТИКА ДОПУСКАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕРЕПРОГРАММИРОВАНИЯ** и внесения других изменений, в том числе удаленно
 - возможность вносить корректировки в работу работы системы с учетом изменившихся параметров

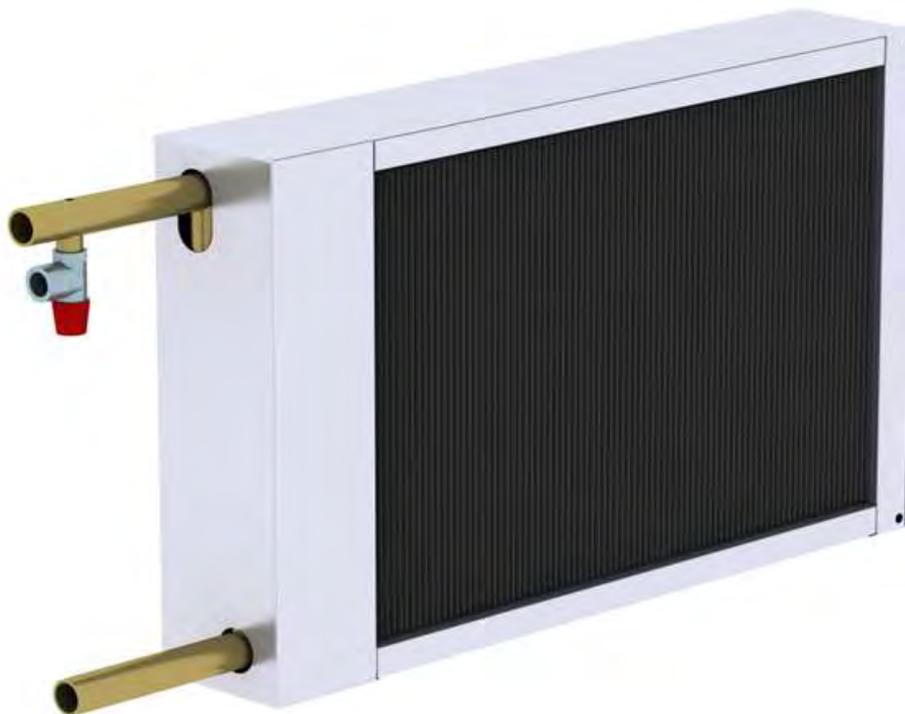
НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

ИНТЕГРИРОВАННАЯ АВТОМАТИКА



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

УНИКАЛЬНАЯ ЭНЕРГОНЕЗАВИСИМАЯ СИСТЕМА ОТ ЗАМЕРЗАНИЯ, ЗАЩИЩЕННАЯ ПАТЕНТОМ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ, ПОЗВОЛЯЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ В УСЛОВИЯХ КРАЙНЕГО СЕВЕРА БЕЗ РИСКА ЗАМОРОЗКИ КАЛОРИФЕРА



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

КРЫШНЫЕ ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА С САМОНЕСУЩИМ ШУМОТЕПЛОИЗОЛИРОВАННЫМ КОРПУСОМ И ИНТЕГРИРОВАННОЙ АВТОМАТИКОЙ серии «ЗЕВС» ТУ 4862-001-18961527-15, ТИПОРАЗМЕРЫ ЗЕВС 15-25-30



Предназначены для устранения эффекта стратификации (температурного расслоения) воздуха в помещениях с высокими потолками (от 4 до 35 метров), результатом которого является значительная разность температур воздуха в разных зонах помещения: у пола и под потолком, у внутренней и у наружной стены, что увеличивает расходы на отопление, создает дискомфорт. Системы укомплектованы перекрестно-точным рекуператором.

Агрегаты размещаются на кровле зданий, легки в обслуживании, имеют самонесущий шумо-теплоизолированный корпус и интегрированную систему автоматического управления, комплектуются калориферами с энергонезависимой системой защиты от замораживания.

Среди преимуществ таких систем - отсутствие необходимости в сети воздуховодов и гибкость перенастройки системы при различных назначениях помещений.

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Схема воздухораспределения при охлаждении

Агрегат, подключенный к системе холодоснабжения, обеспечивает охлаждение помещения. Регулирование производительности вентилятора и температуры производится в автоматическом режиме. Благодаря регулированию положений лопаток воздухораспределителя, обеспечивается горизонтальное распределение охлажденного воздуха и поддержание заданного значения температуры воздуха.

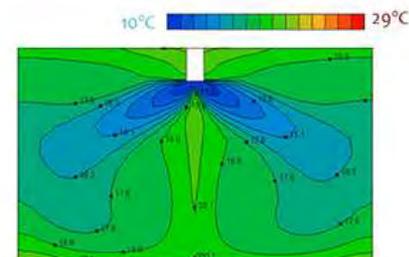
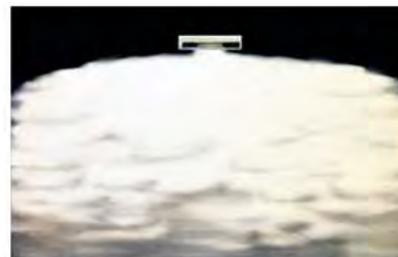
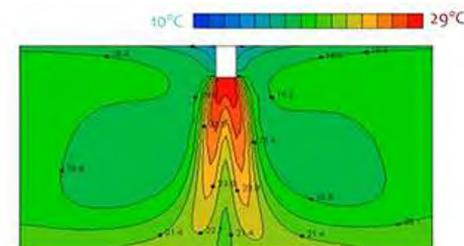


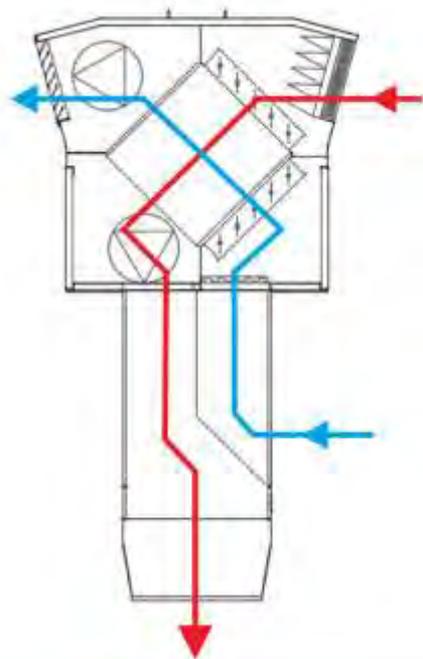
Схема воздухораспределения при нагреве

Агрегат, подключенный к системе теплоснабжения, обеспечивает обогрев помещения. Регулирование производительности вентилятора и температуры производится в автоматическом режиме. Благодаря регулированию положений лопаток воздухораспределителя, обеспечивается вертикальное распределение нагретого воздуха, в результате чего обеспечивается быстрый прогрев помещения и поддержание заданного значения температуры воздуха.

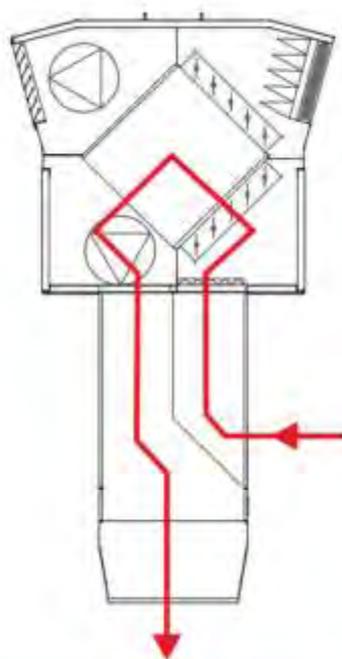


ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

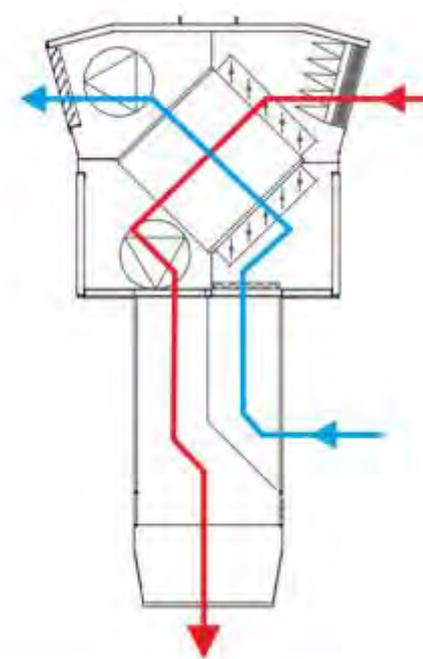
ДЕЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ



Режим – приточно-вытяжной



Режим – рециркуляции



Режим – приток или
вытяжка

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ВЫСОКОТОЧНЫЕ (ПРЕЦИЗИОННЫЕ) СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА



Высокоточная (прецизионная) - система кондиционирования воздуха, предназначенная для обслуживания технологических помещений, в которых требуется поддерживать температуру, влажность, чистоту и подвижность воздуха с особой точностью. Область применения – это серверные, ЦОДы, объекты с телекоммуникационным оборудованием, музеи, архивы, библиотеки, картинные галереи, фармацевтические предприятия, медицинские учреждения, предприятия микро и наноэлектронной промышленности (гермозоны) и т.д. Основная задача – это точное поддержание параметров микроклимата в помещении:

- точность поддержания температуры (+/- 0,5 °С);
- точность поддержания влажности (+/- 2%);
- возможность работы в широком диапазоне температур наружного воздуха от - 60 °С до + 45 °С;
- схема работы 24 x 7 x 365;
- полная совместимость с системами диспетчеризации зданий.

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ВИДЫ ВЫСОКОТОЧНЫХ (ПРЕЦИЗИОННЫХ) СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА



Испарительная с выносным конденсатором воздушного охлаждения



Водяная («фан-койл»)



Гибридная



Косвенное естественное охлаждение



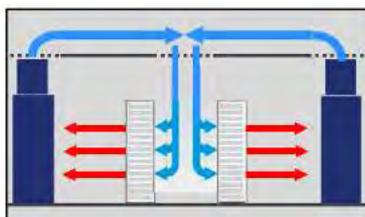
Испарительная с встроенным конденсатором водяного охлаждения



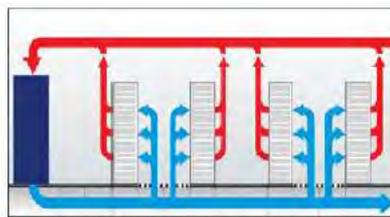
Водяная, двухконтурная («фан-койл»)



Гибридная



нагнетание вверх



нагнетание вниз

Существуют несколько видов высокоточных систем кондиционирования воздуха. Их можно разделить относительно:

Конструкции – моноблочные, межрядные, шкафные;

Способа охлаждения – воздушное, водяное, смешанное, свободное (фрикулинг);

Количества контуров – одноконтурные и двухконтурные приборы;

Модификации (режимов) – только охлаждение, охлаждение + увлажнение, охлаждение + обогрев, охлаждение + обогрев + увлажнение.

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ



ДОСТОИНСТВА:

- 7 различных исполнений
- Подача воздуха вниз или вверх
- Холодопроизводительность от 5 до 250кВт
- Три типа фреона
- Различные варианты естественного охлаждения
- ЕС-вентилятор и компрессор (опция)
- ЕС-вентилятор для оптимизации расхода воздуха в любой рабочей точке
- ЕС-компрессор для высокоточной настройки производительности и температуры и максимальной энергоэффективности
- Максимальная площадь теплообменников и фильтров
- Низкое шумовыделение, длинный срок эксплуатации, удобство обслуживания
- Компактные габариты
- Высокоэффективные воздушный фильтры с мониторингом загрязнения
- Электронный TRV
- Теплообменники различной геометрии для оптимальной адаптируемости под конкретные задачи

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ВЫСОКОТОЧНЫЕ (ПРЕЦИЗИОННЫЕ) СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА

Холодопроизводительность от 9 кВт до 140 кВт

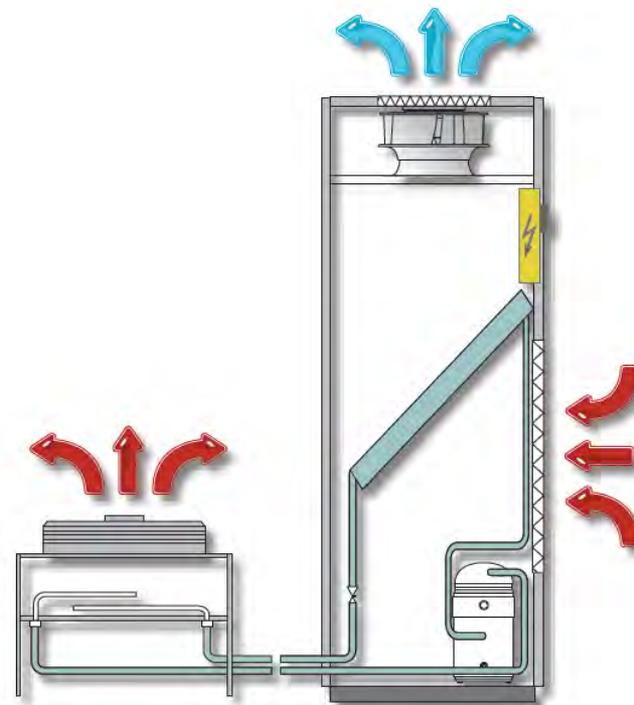
ИСПОЛНЕНИЯ

- Охлаждение
- Охлаждение и увлажнение
- Охлаждение и нагрев
- Охлаждение, нагрев, увлажнение и осушение

НАГНЕТАНИЕ ВОЗДУХА

- Нагнетание вверх - фронтальный забор*
- Нагнетание вниз - забор сверху*

*стандартные исполнения возможны другие варианты



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ВЫСОКОТОЧНЫЕ (ПРЕЦИЗИОННЫЕ) СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА

	ЗЕВС-П	9	11	15	20	25	30	35	40	48	55	65	70	80	90	100	110	120	130	140
Технические характеристики																				
Холодопроизводительность*	кВт	9	11	15	20	25	30	35	40	48	55	65	70	80	90	100	110	120	130	140
Потребляемая мощность*	кВт	2,5	3,2	4,4	5,7	6,7	8,3	9,9	11,4	13,6	15,5	18,4	19,8	22,4	25,5	28,6	31,2	33,9	37,1	40,2
Холодильные контуры	шт	1	1	1	1	1	1	2	1	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2
Компрессоры	шт	1	1	1	1	1	1	2	1	2	2	2	1	2	2	2	4	4	4	2
Вентиляторы	шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3
Электропитание	В / Ф /Гц	220/1/50		380/3+N/50																
Размеры внутреннего блока																				
Длина	мм	670	670	670	670	870	870	1400	1400	1400	1400	1740	1740	1740	2220	2220	2620	2620	2620	2620
Ширина	мм	670	670	670	670	670	670	890	890	890	890	890	890	890	890	890	890	890	890	890
Высота	мм	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Размеры выносного конденсатора																				
Количество	шт	1	1	1	1	1	1	2	1	2	2	2	1	2	2	2	2	2	2	2
Длина	мм	1200	1200	1200	1200	1900	1900	1200	2300	1900	1900	2300	3200	2300	2300	2300	2300	3200	3200	3200
Ширина	мм	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Высота	мм	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

*Температура в помещении 24°C, влажность 50%, температура конденсации 45°C

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ВЫСОКОТОЧНЫЕ (ПРЕЦИЗИОННЫЕ) СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ КОНДЕНСАТОРА

Холодопроизводительность от 9 кВт до 140 кВт

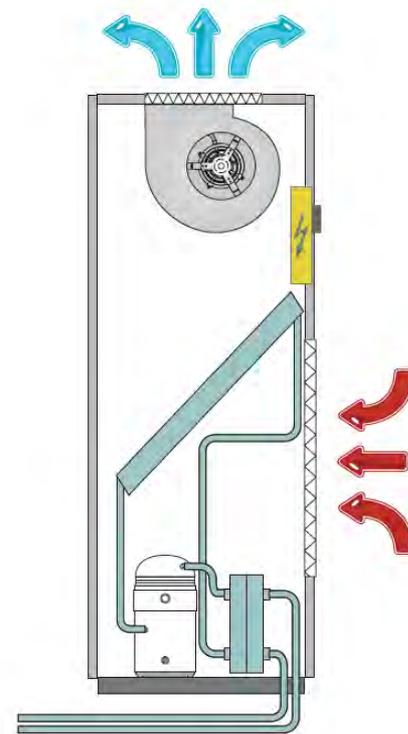
ИСПОЛНЕНИЯ

- Охлаждение
- Охлаждение и увлажнение
- Охлаждение и нагрев
- Охлаждение, нагрев, увлажнение и осушение

НАГНЕТАНИЕ ВОЗДУХА

- Нагнетание вверх - фронтальный забор*
- Нагнетание вниз - забор сверху*

*стандартные исполнения возможны другие варианты



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ВЫСОКОТОЧНЫЕ (ПРЕЦИЗИОННЫЕ) СИСТЕМЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ С ДВУМЯ ОТДЕЛЬНЫМИ КОНТУРАМИ ОХЛАЖДЕНИЯ: ОСНОВНОЙ КОНТУР НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ОХЛАЖДЕНИЯ И ВТОРИЧНЫЙ КОНТУР С ХОЛОДНОЙ ВОДОЙ

Холодопроизводительность от 30 кВт до 110 кВт

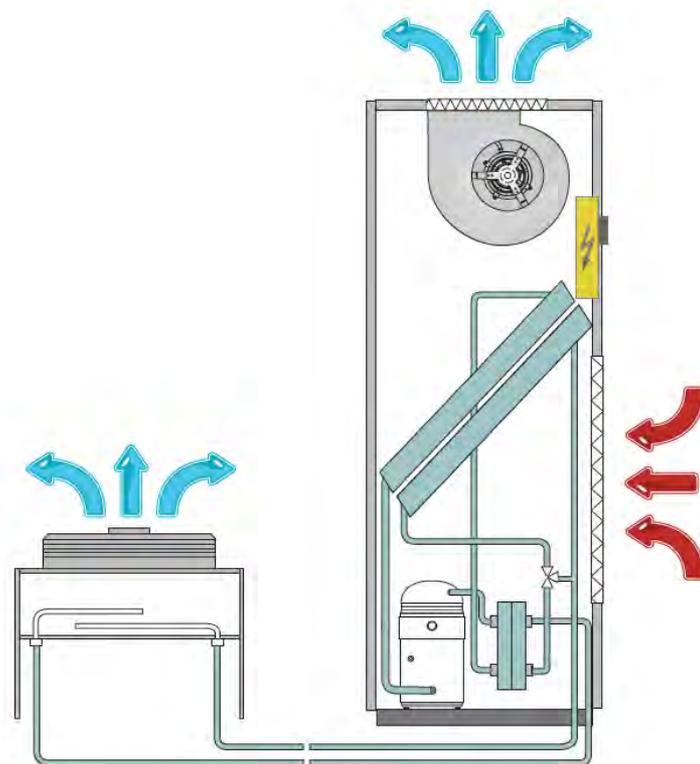
ИСПОЛНЕНИЯ

- Охлаждение
- Охлаждение и увлажнение
- Охлаждение и нагрев
- Охлаждение, нагрев, увлажнение и осушение

НАГНЕТАНИЕ ВОЗДУХА

- Нагнетание вверх - фронтальный забор*
- Нагнетание вниз - забор сверху*

*стандартные исполнения возможны другие варианты



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ВОДООХЛАЖДАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ (ЧИЛЛЕРЫ)

Аппараты для охлаждения жидкости, использующие парокомпрессионный холодильный цикл.

После охлаждения в чиллере жидкость может подаваться в теплообменники для охлаждения воздуха или для отвода тепла от оборудования.

По способу монтажа чиллеры делятся на :

наружные — единый моноблок, который монтируется на улице;

внутренние — оборудование, которое состоит из двух частей. Конденсатор устанавливается снаружи здания, все остальные части — внутри.

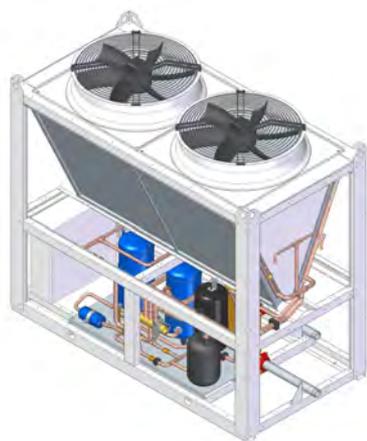


ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

МОДУЛЬНЫЕ ВОДООХЛАЖДАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ (ЧИЛЛЕРЫ)

Одноконтурный
модуль

65 и 90 кВт



Двухконтурный
модуль

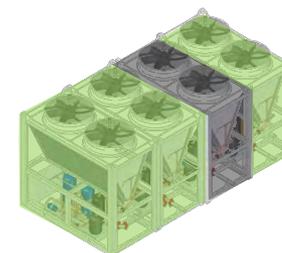
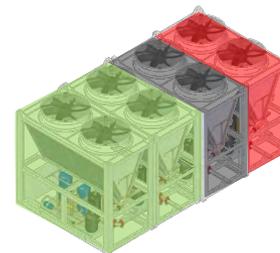
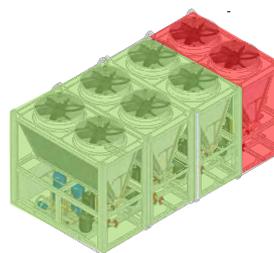
130 и 180 кВт



МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА:

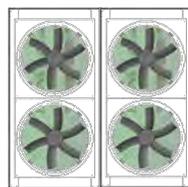
- Возможность объединения 16 одноконтурных или 8 двухконтурных модулей в одну систему (до 1440 кВт)
- Возможность увеличения мощности после монтажа
- Низкое энергопотребление
- Ротация блоков при частичной нагрузке
- При выходе из строя одного модуля система продолжает работать
- Каждый модуль имеет собственный контроллер

● Работаящий блок ● Незагруженный блок ● Неисправный блок

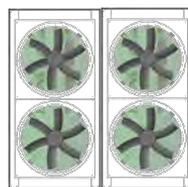


ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

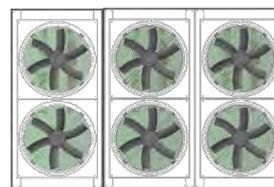
МОДУЛЬНЫЕ ВОДООХЛАЖДАЮЩИЕ АГРЕГАТЫ (ЧИЛЛЕРЫ)



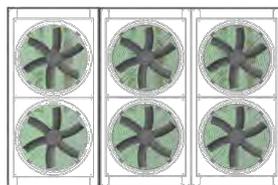
65 + 90



90 + 90

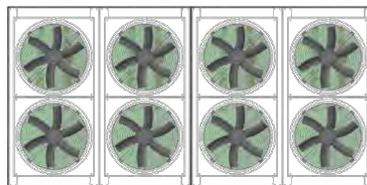


90 + 130



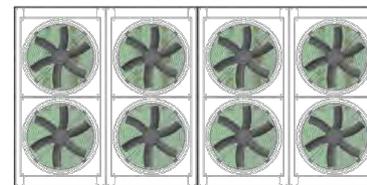
65

180



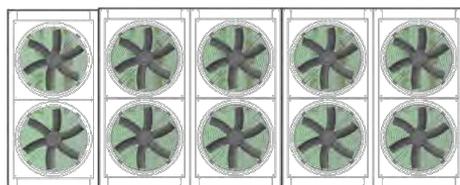
130

180



180

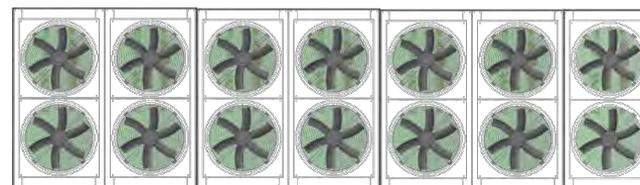
180



65

180

180



180

180

180

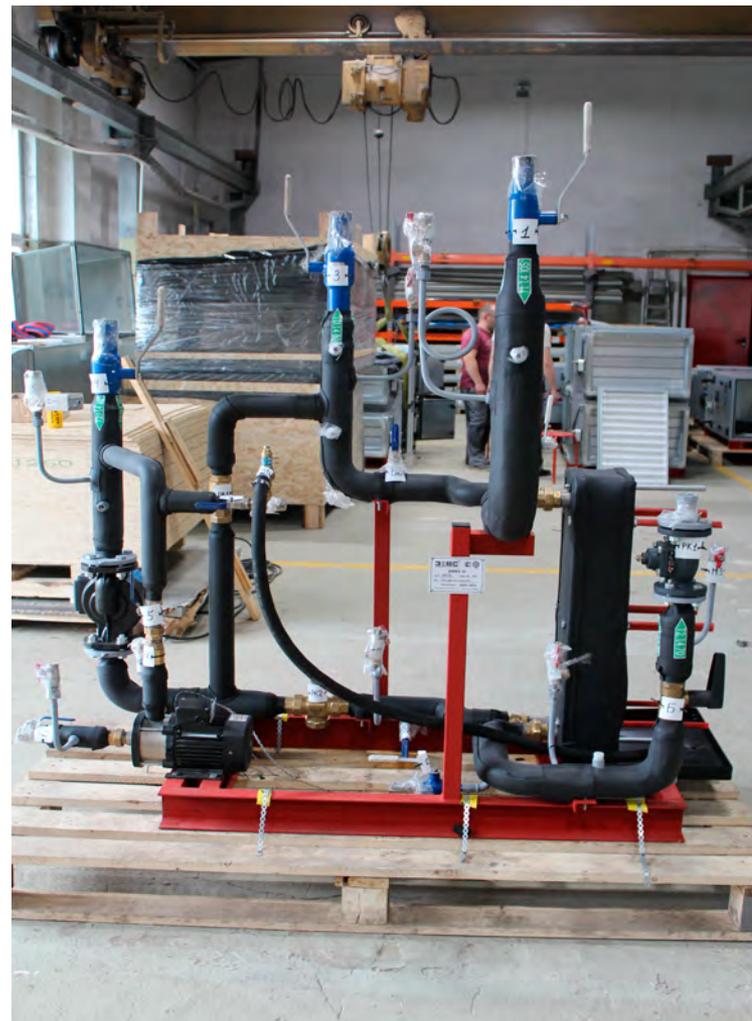
90

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ (УППТ)

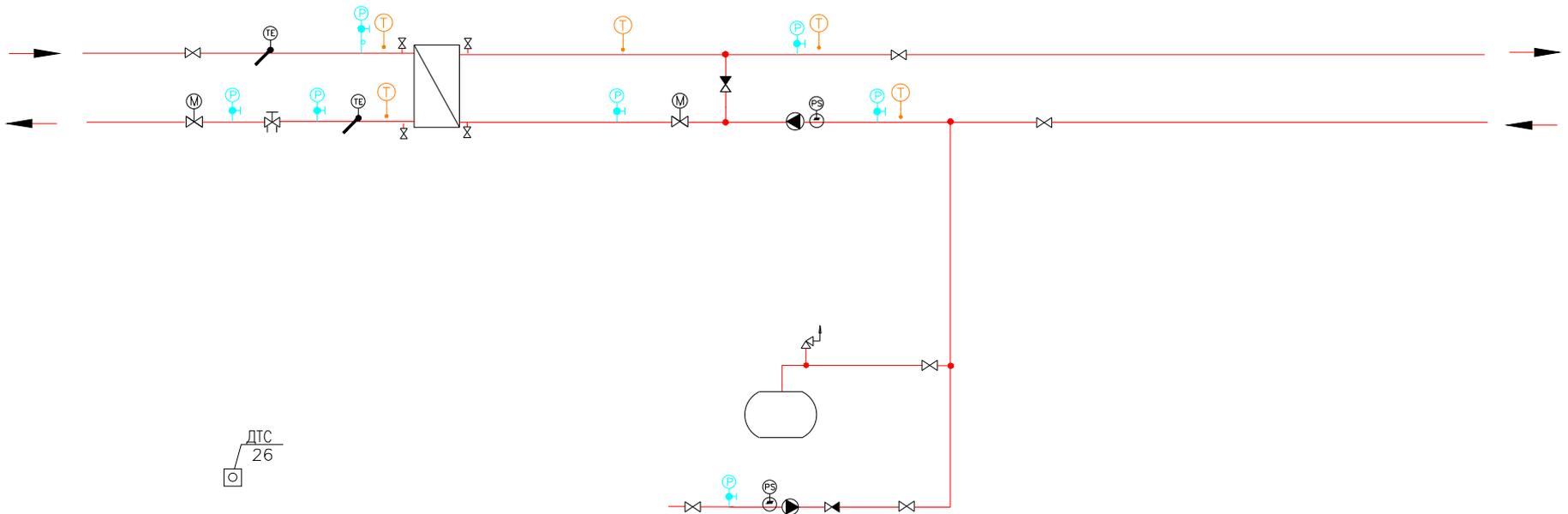
Такие узлы предназначены для подготовки теплоносителя с требуемыми параметрами.

Вода из тепловой сети поступает в теплообменный аппарат и, пройдя через него, возвращается в тепловую сеть, не заходя в систему отопления. В теплообменном аппарате рекуперативного типа проходит также вторичный теплоноситель, циркулирующий только в системе отопления. Температура первичного теплоносителя из тепловой сети выше температуры вторичного теплоносителя из системы отопления, а поэтому вода системы отопления нагревается.



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

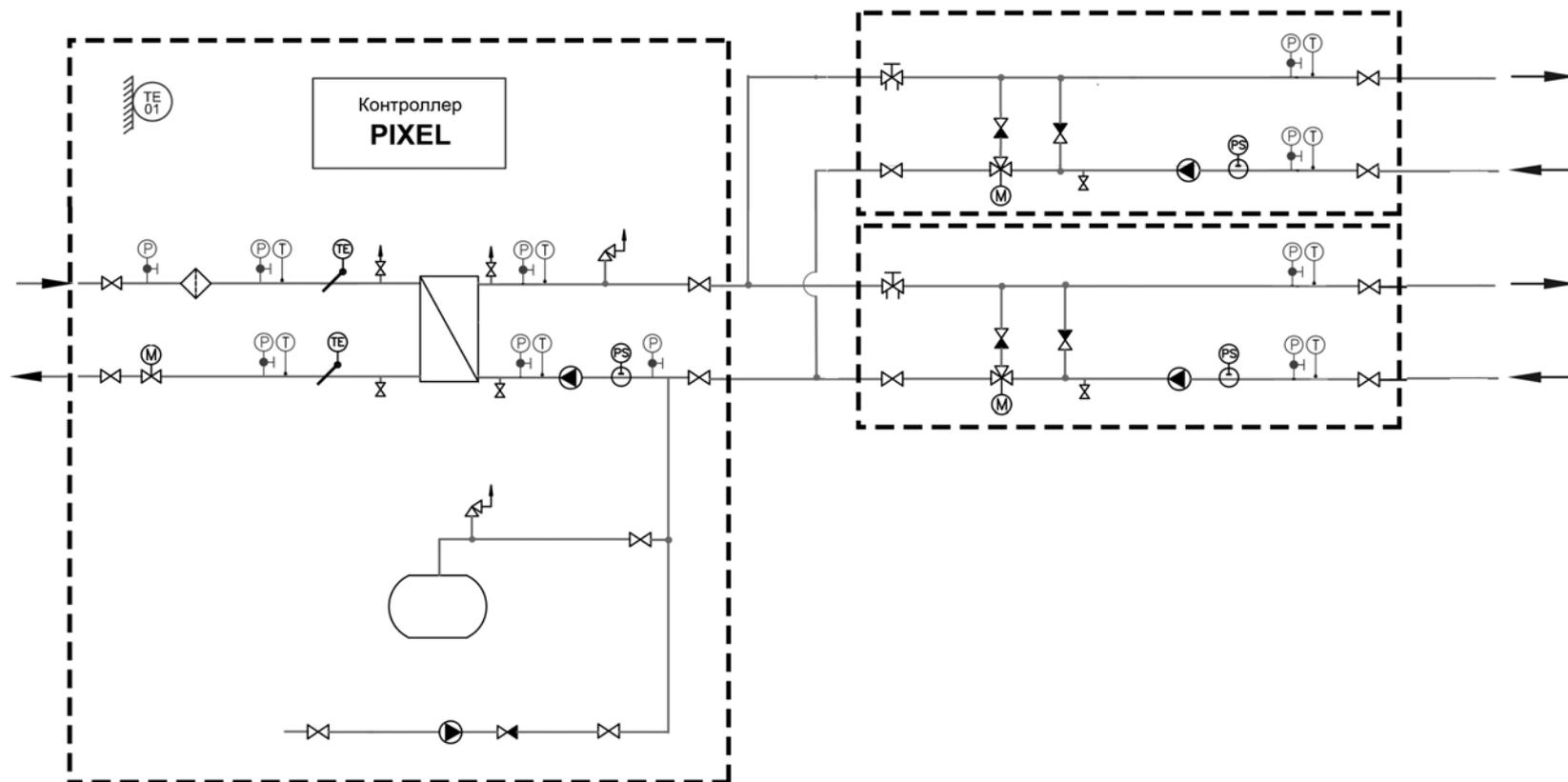
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА (УППТ)*



* Вариант исполнения

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА (УППТ на 2 установки)*



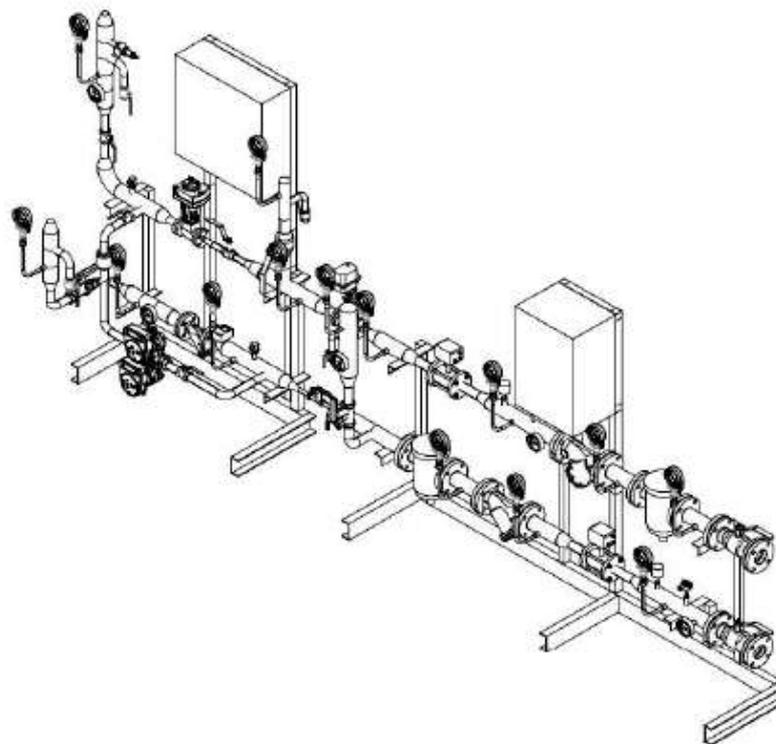
* Вариант исполнения

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ (АУПТ)*

Автоматизированный узел подготовки теплоносителя предназначен для контроля и автоматического управления значениями параметров теплоносителя, подаваемого в систему отопления (СО), горячего водоснабжения (ГВС), вентиляции, кондиционирования.

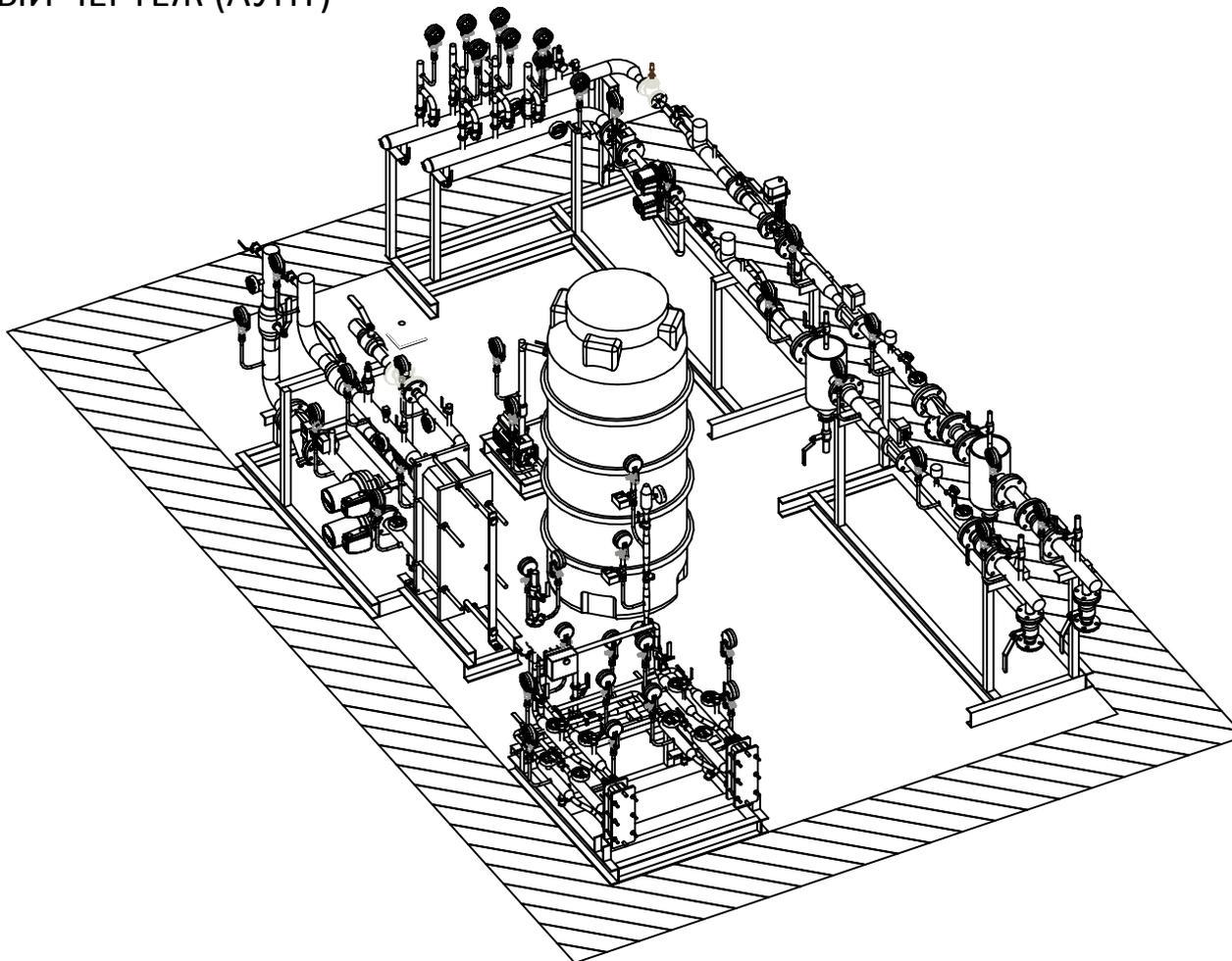
АУПТ могут использоваться в центральных тепловых пунктах (ЦТП), локальных автоматизированных котельных или в индивидуальных котельных промышленных предприятий и частных зданий.



** Вариант исполнения*

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

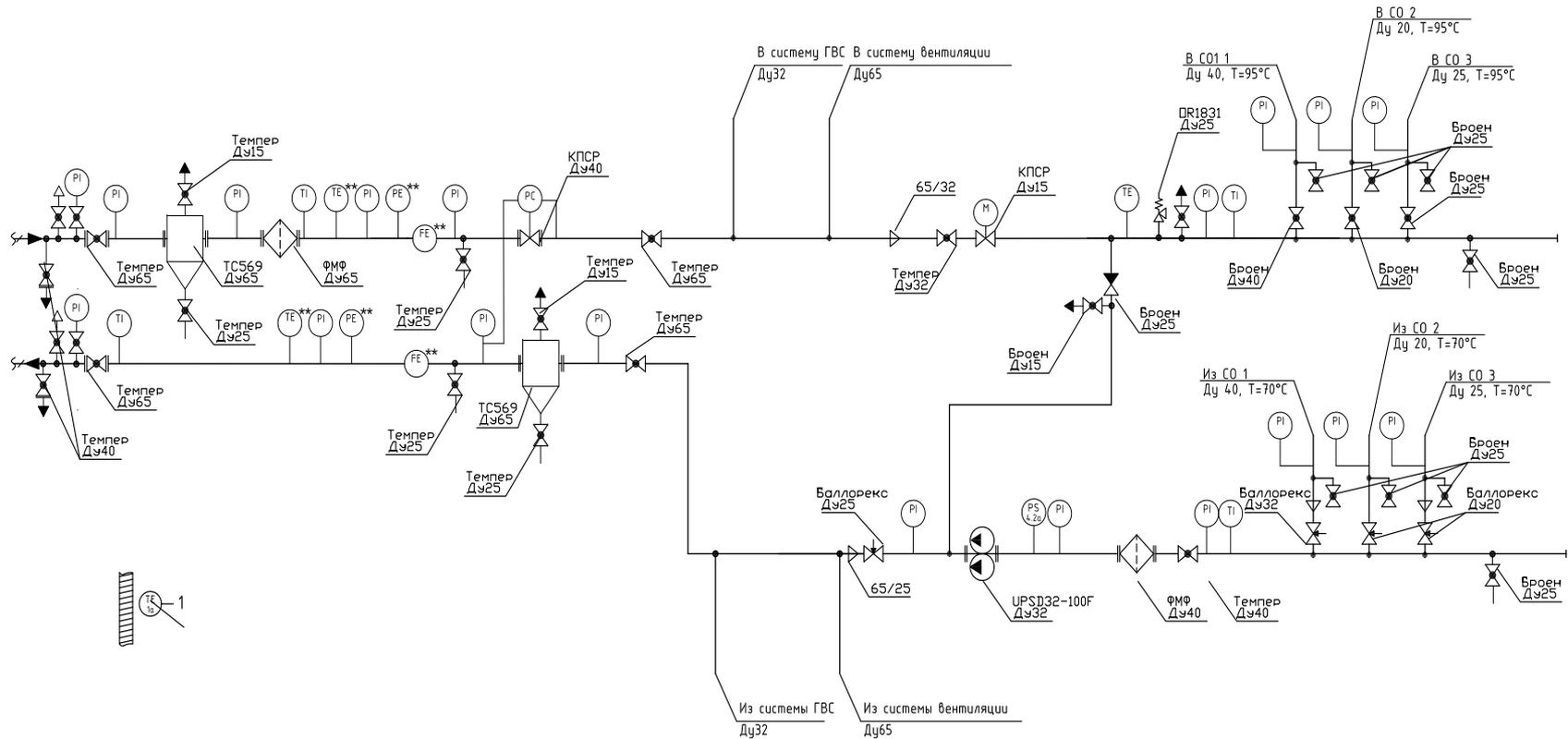
МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ (АУПТ)*



** Вариант исполнения*

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

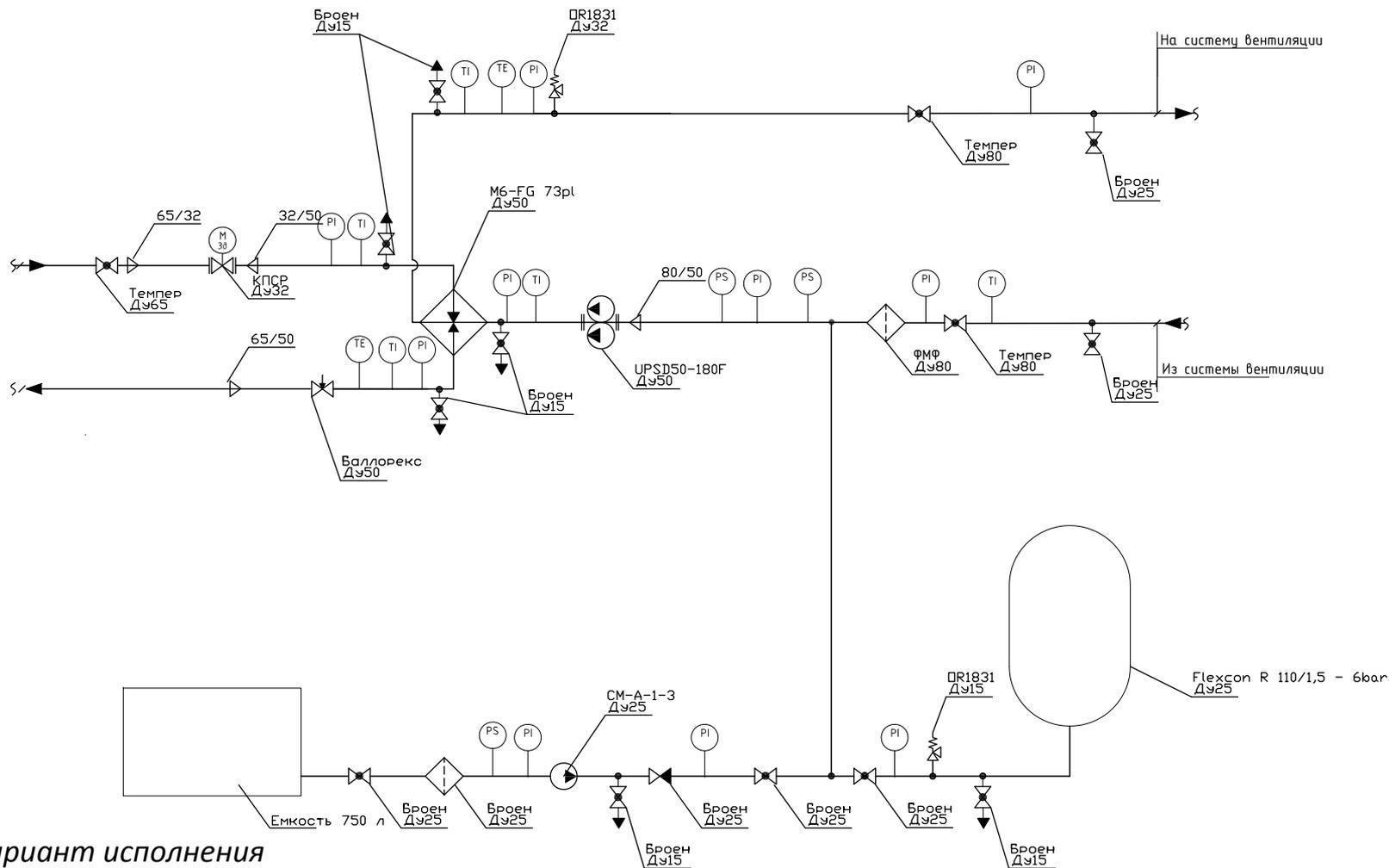
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА (АУПТ)*



* Вариант исполнения

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

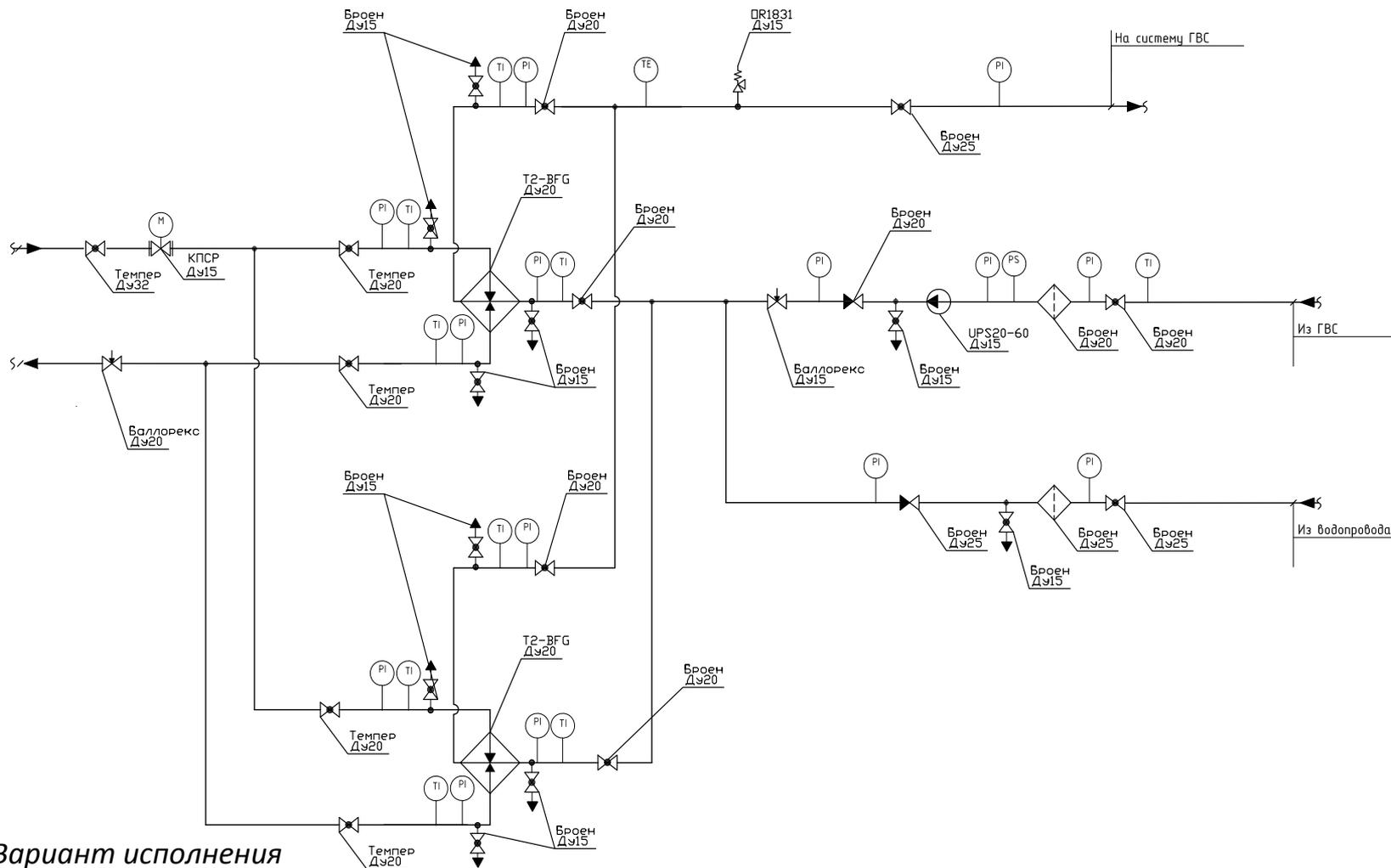
ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА (АУПТ)*



* Вариант исполнения

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА (АУПТ)*



* Вариант исполнения

ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ



ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ



ОКОНЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

АКТИВНЫЕ КЛИМАТИЧЕСКИЕ БАЛКИ И ВЕНТИЛЯТОРНЫЕ ДОВОДЧИКИ (ФАНКОЙЛЫ),
ПОЗВОЛЯЮЩИЕ ОХЛАЖДАТЬ/НАГРЕВАТЬ И РАСПРЕДЕЛЯТЬ ПРИТОЧНЫЙ ВОЗДУХ

Swegon

FläktWoods

Halton

TROX[®] TECHNIK
The art of handling air

YORK[®]

CIAT





Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственное предприятие
«Завод воздушных систем»



Российская Федерация, 119435, г. Москва, АЯ 633
Тел.: (495) 215-54-05
e-mail: info@nppzeus.ru
www.nppzeus.ru